



МАШИНА ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ И ОБРАБОТКИ ПОЛУСФЕР

DRM

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812) 21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512) 99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462) 77-98-35
Барнаул (3852) 73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212) 92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692) 22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652) 67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	

сайт: <http://microstep.nt-rt.ru/> || эл. почта: mpc@nt-rt.ru

Серия DRM

DRM – портальная машина повышенной жесткости, разработанная специально для решения нестандартных задач, таких как сверление отверстий диаметром до 50 мм, нарезка резьбы до M22 и обработки эллиптических изделий (полусфер), например, днищ резервуаров, а также резки листового металла и труб.

Установки могут быть оснащены быстрым вращающимся магазином на 16 инструментов с автоматической сменой, а также специальным ротатором с углом наклона до 90° и ходом по оси Z 1000 мм, позволяющим обрабатывать эллиптические заготовки высотой до 850 мм.

Характеристики	Значение
Длина рабочей зоны, мм	3000 – 30000
Ширина рабочей зоны, мм	1500 – 4000
Максимальное количество инструментов	4
Максимальная толщина листа, разрезаемого плазмой	Зависит от источника плазмы
Максимальная толщина листа, разрезаемого автогеном, мм	200
Скорость позиционирования, мм/мин	До 30000
Точность позиционирования, мм	± 0,1 в соответствии с DIN 28 206

Опции:

- газовый резак;
- ротационная плазменная головка;
- плазменный ротатор с углом поворота 90°;
- станция автоматической калибровки ротационной головки;
- чернильный маркировщик;
- игольчатый маркировщик;
- CCD камера;
- система автоматического определения положения листа;
- сверлильный суппорт до Ø60 мм;
- трубный позиционер Ø30 – 1500 мм.



Описание:

Портальная машина специально разработана для плазменной резки листового металлопроката с разделкой кромки под сварку, сверления отверстий большого диаметра до 60 мм, обработки сферических донышек диаметром до 6 000 мм.

Машина имеет массивный сварной портал прошедший процесс снятия остаточных напряжений, двухсторонний привод портала по оси X(продольное перемещение), прецизионные линейные системы перемещения на всех осях позволяют достигать максимально возможной точности и скорости резки на всех режимах.

Серия DRM разработана для обработки крупно габаритных деталей с использованием технологии плазменной резки и сверления. Машина может быть оснащена дополнительными суппортами, позволяющими производить маркировку, как чернильную, так и ударно механическую, сверловку диаметром до 60 мм, нарезку резьбы до М33, обработку трубы, профиля различного сечения, сферических донышек, делать разделку кромки под сварку при помощи ротационного суппорта с запатентованной технологией автоматической калибровки ротационного суппорта (ACTG) не имеющей аналогов на рынке. На одном портале может быть установлено до 4 различных суппортов.

Система ЧПУ iMSNC и программное обеспечение AsperWin собственной разработки позволяют реализовывать нестандартные задачи, возникающие на производстве, создавать полностью автоматизированные заготовительные участки, работающие совместно с крановым хозяйством, управляемым со стойки ЧПУ машины термической резки.

Конструктивные особенности

Сварная модульная опорная рама позволяет производить монтаж машины без исполнения специального фундамента и изготовления дополнительных опор со стороны заказчика.

Сварная массивная, жесткая конструкция портала гарантирует высокую надёжность, работоспособность оборудования в процессе эксплуатации в экстремальных условиях производственных помещений, значительная запыленность, большие перепады температур, повышенная влажность и т.д.

Линейные направляющие и подшипники, редукторы и зубчатые передачи позволяют добиваться превосходных результатов резки и сохранять показатели точности в течении всего срока эксплуатации машины термической резки. Секционные вытяжные столы с пневмо – электрическим управлением от системы ЧПУ гарантирует максимальное удаление дымов из зоны резки при относительно небольшом расходе воздуха. Ни каких механических датчиков вытяжные зоны открываются в зависимости от положения режущей головки над столом!

Параллельная и не параллельная резка ротационными суппортами на портале могут быть одновременно установлены 2 ротационных плазменных суппорта способных работать одновременно и выполнять как параллельную так и не параллельную резку.

Система ЧПУ iMSNC и CAM модули AsperWin собственной разработки позволяют подстраивать машину под конкретные задачи производства в кратчайшие сроки и легко интегрировать её в АСУП предприятия.

Система удалённой диагностики - машины термической резки производства компании MicroStep полностью спроектированы и разработаны инженерами MicroStep, так же, как система ЧПУ и программное обеспечение, что позволяет проводить профилактические и ремонтные работы удалённо без выезда к заказчику, а это существенно сокращает срок простоя оборудования при поломках.

Комплектация и опции

Стандартная комплектация

- Сварная модульная опорная рама с линейными направляющими
- Секционные вытяжные столы с пневмоэлектрическим управлением от системы ЧПУ
- Жесткий сварной портал с двух сторонним приводом и синхронизацией от системы ЧПУ
- Рабочий суппорт (либо несколько по запросу)
- Система ЧПУ
- Программное обеспечение для создания планов раскроя
- Источник плазмы
- Фильтровентиляционная установка
- Комплект запасных и быстро-изнашиваемых частей для машины термической резки
- Стартовый комплект расходников для рабочего суппорта

Дополнительное оборудование

- Ротационный плазменный суппорт (3D плазменная резка) с системой автоматической калибровки
- Ротационный плазменный суппорт с углом раскрытия 180° (3D плазменная резка) с системой автоматической калибровки специально разработан для обработки донышек
- Сверлильный суппорт Ø 4 – 60 мм, нарезка резьбы М4 – М33, автоматическая смена инструмента до 16 позиций
- Чернильный маркировщик – на 1, 7, 16 или на 32 печатающих сопла
- Оборудование для обработки трубы и профиля - Ø 100 - 1500 мм, макс вес трубы 12 т



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812) 21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512) 99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462) 77-98-35
Барнаул (3852) 73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212) 92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692) 22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652) 67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	

сайт: <http://microstep.nt-rt.ru/> || эл. почта: mpc@nt-rt.ru