



МАШИНЫ ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ

AquaCut

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812) 21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512) 99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462) 77-98-35
Барнаул (3852) 73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212) 92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692) 22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652) 67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	

сайт: <http://microstep.nt-rt.ru/> || эл. почта: mpc@nt-rt.ru

Машины гидроабразивной резки

Серия AquaCut

AquaCut – высокоточная портальная машина гидроабразивной резки с ЧПУ для раскроя широкого спектра материалов, прежде всего тех, которые не могут быть обработаны с применением термической или механической резки: камень, керамика, пластик, резина, стекло, дерево, сплавы металлов и т. п. Для защиты частей станка от коррозии и воздействия абразивных материалов все основные элементы станка выполнены из нержавеющей стали и имеют защитные кожуха.

Установки могут быть укомплектованы 5-осевой гидроабразивной головкой, а также плазменным или сверлильным суппортом.

Характеристики	Значение
Длина рабочей зоны, мм	3000 – 18000
Ширина рабочей зоны, мм	1500 – 4000
Максимальное количество инструментов	4
Максимальная толщина материала, мм	200
Точность позиционирования, мм	±0,025 в соответствии с DIN 28 206
Скорость позиционирования, мм/мин	До 40000

Опции:

- ротационная гидроабразивная головка;
- нарезание резьбы M3–M16.



Описание:

Машина гидроабразивной резки с ЧПУ серии AquaCut – портальная машина специально разработана для гидроабразивной резки различных материалов с высокой точностью и производительностью. Машина рассчитана на работу в агрессивной среде повышенной влажности и запылённости.

Машина имеет прочный сварной портал прошедший процесс снятия остаточных напряжений, портал имеет антикоррозионную защиту. Двухсторонний привод портала по оси X (продольное перемещение), прецизионные линейные системы перемещения на всех осях позволяют достигать максимально возможной точности и скорости резки на всех режимах. Все элементы систем перемещения выполнены из коррозионно стойких материалов и дополнительно защищены герметичными кофрами.

Машины серии AquaCut это высокоточные комплексы гидроабразивной резки, сочетающие в себе различные технологии. На портале можно устанавливать до 4 суппортов с дополнительными инструментами, такими как прямой плазменный суппорт, ротационный плазменный суппорт, модуль предварительного засверливания.

Система ЧПУ iMSNC и программное обеспечение AsperWin собственной разработки позволяют реализовывать нестандартные задачи, возникающие на производстве, создавать полностью автоматизированные заготовительные участки, работающие совместно с крановым хозяйством, управляемым со стойки ЧПУ машины термической резки.

Конструктивные особенности

Коррозионная защита: особо ответственные части машины выполнены с применением нержавеющей стали либо имеют антикоррозионное покрытие.

Сварная жесткая конструкция портала гарантирует высокую надёжность, работоспособность оборудования в процессе эксплуатации в экстремальных условиях производственных помещений, значительная запыленность, большие перепады температур, повышенная влажность и т.д.

Линейные направляющие и подшипники, редукторы и зубчатые передачи позволяют добиваться превосходных результатов резки и сохранять показатели точности в течении

всего срока эксплуатации машины гидроабразивной резки. Все элементы систем перемещения машины защищены герметичными кофрами.

Рабочая ванна из нержавеющей стали снабжена автоматической системой очистки от шлама и мелких обрезков.

Мультирезаковая система для увеличения производительности на портале могут быть одновременно установлены 4 рабочих суппорта работающего от одного насоса.

Ротационный гидроабразивный суппорт с системой автоматической калибровки не имеющий аналогов на рынке.

Система ЧПУ iMSNC и CAM модули AsperWin собственной разработки позволяют подстраивать машину под конкретные задачи производства в кратчайшие сроки и легко интегрировать её в АСУП предприятия.

Система удалённой диагностики: машины термической резки производства компании MicroStep полностью спроектированы и разработаны инженерами MicroStep, так же, как система ЧПУ и программное обеспечение, что позволяет проводить профилактические и ремонтные работы удалённо без выезда к заказчику, а это существенно сокращает срок простоя оборудования при поломках.

Комплектация и опции

Стандартная комплектация

- Сварная модульная опорная рама с линейными направляющими
- Рабочая ванная из нержавеющей стали с системой очистки от шлака
- Жесткий сварной портал с двух сторонним приводом и синхронизацией от системы ЧПУ
- Рабочий суппорт (либо несколько по запросу)
- Система защиты элементов перемещения от попадания брызг и пыли
- Система ЧПУ
- Программное обеспечение для создания планов раскроя
- Насос высокого давления
- Комплект запасных и быстроизнашиваемых частей для машины термической резки

Дополнительное оборудование

- Прямой плазменный суппорт
- Ротационный гидроабразивный суппорт (3D гидроабразивная резка) с системой автоматической калибровки
- Ротационный плазменный суппорт (3D плазменная резка) с системой автоматической калибровки
- Сверлильный суппорт Ø 4–13 мм, нарезка резьбы М4–М12
- Оборудование для обработки трубы и профиля



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812) 21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512) 99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462) 77-98-35
Барнаул (3852) 73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212) 92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692) 22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652) 67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	

сайт: <http://microstep.nt-rt.ru/> || эл. почта: mpc@nt-rt.ru