



МАШИНЫ ГАЗОКИСЛОРОДНОЙ И ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

MasterCut

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812) 21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512) 99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462) 77-98-35
Барнаул (3852) 73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212) 92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692) 22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652) 67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	

сайт: <http://microstep.nt-rt.ru/> || эл. почта: mpc@nt-rt.ru

Серия MasterCut

MasterCut – универсальная портальная машина с ЧПУ, предназначенная для раскроя листового металла в автоматическом режиме при помощи процессов газокислородной и плазменной резки с дополнительными возможностями маркировки и обработки труб как квадратного, так и круглого сечения.

Установки могут использоваться в тяжелой промышленности для раскроя листов среднего размера. Предлагается два типа комплектации – для плазменной резки (с линейными направляющими) или более экономичный вариант для газовой резки (с рельсовыми направляющими).

Характеристики	Значение
Длина рабочей зоны, мм	1500 – 30000
Ширина рабочей зоны, мм	1500 – 4000
Максимальное количество инструментов	6 (см. опции)
Максимальная толщина листа при резке плазмой, мм	Зависит от источника плазмы
Максимальная толщина листа при резке газовым резаком, мм	150 (по желанию заказчика до 200 мм)
Скорость позиционирования, мм/мин	До 30000
Точность позиционирования, мм	±0,15 в соответствии с DIN 28 206

Опции:

- газовый резак;
- наклонная плазменная головка;
- чернильный маркировщик;
- игольчатый маркировщик;
- CCD камера;
- система автоматического определения положения листа;
- трубный позиционер Ø30 – 1000 мм;
- сверлильный суппорт Ø12 мм.



Описание:

Универсальные машины термической резки с ЧПУ серии MasterCut способны выполнять до 90% задач по раскрою листа, возникающих на производстве. Машины этой серии отлично работают как на небольших производствах, так и на крупных предприятиях в 3 смены.

Машины имеют прочный сварной портал, прошедший процесс снятия остаточных напряжений, двухсторонний привод портала по оси X(продольное перемещение). Станки выпускаются в двух вариантах: с линейными направляющими по оси X и с рельсовыми направляющими. Прецизионные линейные системы перемещения позволяют достигать максимально возможной точности и скорости резки на всех режимах.

Машины серии MasterCut сочетают в себе различные технологии. Они могут быть оснащены дополнительными суппортами, позволяющими производить маркировку, как чернильную, так и ударно-механическую, сверление диаметром до 13 мм, обработку трубы, профиля различного сечения. На одном портале может быть установлено до 4 различных суппортов.

Система ЧПУ iMSNCи программное обеспечение AsperWin собственной разработки позволяют реализовывать нестандартные задачи, возникающие на производстве, создавать полностью автоматизированные заготовительные участки, работающие совместно с крановым хозяйством, управляемым со стойки ЧПУ машины термической резки.

Конструктивные особенности

Рельсовые или линейные направляющие

Исходя из задач производства и условий эксплуатации, рекомендуется использовать рельсовые или линейные направляющие.

Линейные направляющие и подшипники, редукторы и зубчатые передачи позволяют добиваться превосходных результатов резки и сохранять показатели точности в течении всего срока эксплуатации машины термической резки.

Секционные вытяжные столы с пневмоэлектрическим управлением от системы ЧПУ обеспечивают максимальное удаление дымов из зоны резки при относительно небольшом расходе воздуха. Отсутствуют механические датчики, вытяжные зоны открываются в зависимости от положения режущей головки над столом.

Плазменная или газокислородная резка, маркировка или сверление

На портале могут быть одновременно установлены до 4 различных суппортов – можно комбинировать используемые технологии в зависимости от задач.

Система ЧПУ iMSNC и CAM модули AsperWin собственной разработки позволяют подстраивать машину под конкретные задачи производства в кратчайшие сроки и легко интегрировать ее в АСУП предприятия.

Система удаленной диагностики позволяет проводить профилактические и ремонтные работы удаленно без выезда к заказчику, а это существенно сокращает срок простоя оборудования при поломках.

Комплектация и опции

Стандартная комплектация

- Рельсовый путь, либо линейные направляющие с опорными стойками и парковочной зоной
- Секционные вытяжные столы с пневмоэлектрическим управлением от системы ЧПУ
- Жесткий сварной портал с двух сторонним приводом и синхронизацией от системы ЧПУ
- Рабочий суппорт (либо несколько по запросу)
- Система ЧПУ
- Программное обеспечение для создания планов раскроя
- Источник плазмы
- Фильтровентиляционная установка
- Комплект запасных и быстроизнашиваемых частей для машины термической резки
- Стартовый комплект расходников для рабочего суппорта

Дополнительное оборудование

- Прямой плазменный суппорт
- Прямой газовый суппорт
- Сверлильный суппорт Ø 4–13 мм
- Чернильный маркировщик на 1, 7, или 16 печатающих сопла
- Ударно-механический маркировщик
- Оборудование для обработки трубы и профиля Ø 50–700 мм, макс. вес трубы 10 т



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812) 21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512) 99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462) 77-98-35
Барнаул (3852) 73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212) 92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692) 22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652) 67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	

сайт: <http://microstep.nt-rt.ru/> || эл. почта: mpc@nt-rt.ru