



МАШИНЫ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ С ЧПУ

MG

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812) 21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512) 99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462) 77-98-35
Барнаул (3852) 73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212) 92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692) 22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652) 67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	

сайт: <http://microstep.nt-rt.ru/> || эл. почта: mpc@nt-rt.ru

Серия MG

MG – портальная машина с ЧПУ для раскроя металла высшего класса, спроектированная для длительного промышленного использования в 3 смены и удовлетворяющая самым высоким требованиям по точности, производительности и удобству эксплуатации.

Установки MG имеют широкий спектр опций: лазерная система автоматического определения листа и CCD видеокамера, возможность 3D наклонной плазменной и газокислородной резки, резки трубы, профиля, купола или трубных отводов, сверления с автоматической сменой инструмента, а также струйной или пневматической маркировки. Особенности исполнения портала позволяют осуществлять кислородную резку заготовки до 250 мм.

Характеристики	Значение
Длина рабочей зоны, мм	1500 – 30000
Ширина рабочей зоны, мм	1500 – 4000
Максимальное количество инструментов	6 (см. опции)
Максимальная толщина листа, разрезаемого плазмой	Зависит от источника плазмы
Максимальная толщина листа, разрезаемого автогеном, мм	250
Скорость позиционирования, мм/мин	До 35000
Точность позиционирования, мм	± 0,1 в соответствии с DIN 28 206

Опции:

- газовый резак;
- ротационная плазменная головка;
- станция автоматической настройки ротационной головки;
- чернильный маркировщик;
- игольчатый маркировщик;
- CCD камера;
- система автоматического определения положения листа;
- трубный позиционер Ø30 – 1000 мм.
- сверлильный суппорт до Ø40мм.



Описание:

Портальные машины термической резки с ЧПУ серии MG специально разработаны для плазменной резки листового металлопроката с разделкой кромки под сварку с высокой производительностью при многосменном режиме эксплуатации.

Машины имеют прочный сварной портал, прошедший процесс снятия остаточных напряжений, двухсторонний привод портала по оси X(продольное перемещение). Прецизионные линейные системы перемещения на всех осях позволяют достигать максимально возможной точности и скорости резки на всех режимах.

Высокоскоростные машины термической резки серии MG сочетают в себе различные технологии. Машины могут быть оснащены дополнительными суппортами, позволяющими производить маркировку, как чернильную, так и ударно-механическую, сверление отверстий диаметром до 40 мм, нарезку резьбы до М33, обработку трубы, профиля различного сечения, сферических донышек, разделку кромки под сварку при помощи ротационного суппорта с запатентованной технологией автоматической калибровки ротационного суппорта (ACTG), не имеющей аналогов на рынке. На одном портале может быть установлено до 6 различных суппортов.

Система ЧПУ iMSNC и программное обеспечение AsperWin собственной разработки позволяют реализовывать нестандартные задачи, возникающие на производстве, создавать полностью автоматизированные заготовительные участки, работающие совместно с крановым хозяйством, управляемым со стойки ЧПУ машины термической резки.

Конструктивные особенности

Сварная модульная опорная рама позволяет производить монтаж машины без исполнения специального фундамента и изготовления дополнительных опор.

Сварная жесткая конструкция портала гарантирует высокую надежность, работоспособность оборудования в процессе эксплуатации в экстремальных условиях производственных помещений (запыленность, большие перепады температур, повышенная влажность и т.д.).

Линейные направляющие и подшипники, редукторы и зубчатые передачи позволяют добиваться превосходных результатов резки и сохранять показатели точности в течении всего срока эксплуатации машины термической резки.

Секционные вытяжные столы с пневмоэлектрическим управлением от системы ЧПУ обеспечивают максимальное удаление дымов из зоны резки при относительно небольшом расходе воздуха. Отсутствуют механические датчики. Вытяжные зоны открываются в зависимости от положения режущей головки над столом.

Для выполнения параллельной и непараллельной резки ротационными суппортами на портале могут быть одновременно установлены 2 ротационных плазменных суппорта, способных работать одновременно и осуществлять как параллельную, так и непараллельную резку.

Система ЧПУ iMSNC и CAM модули AsperWin собственной разработки позволяют подстраивать машину под конкретные задачи производства в кратчайшие сроки и легко интегрировать ее в АСУП предприятия.

Система удаленной диагностики позволяет проводить профилактические и ремонтные работы удаленно без выезда к заказчику, а это существенно сокращает срок простоя оборудования при поломках.

Комплектация и опции

Стандартная комплектация

- Сварная модульная опорная рама с линейными направляющими
- Секционные вытяжные столы с пневмоэлектрическим управлением от системы ЧПУ
- Жесткий сварной портал с двух сторонним приводом и синхронизацией от системы ЧПУ
- Рабочий суппорт (либо несколько по запросу)
- Система ЧПУ
- Программное обеспечение для создания планов раскроя
- Источник плазмы
- Фильтровентиляционная установка
- Комплект запасных и быстроизнашиваемых частей для машины термической резки
- Стартовый комплект расходников для рабочего суппорта

Дополнительное оборудование

- Ротационный плазменный суппорт (3D плазменная резка) с системой автоматической калибровки
- Сверлильный суппорт Ø 4–40 мм, нарезка резьбы М4–М33, автоматическая смена инструмента до 8 позиций
- Автоматическая смена инструмента до 8 позиций
- Чернильный маркировщик на 1, 7, 16 или на 32 печатающих сопла
- Ударно-механический маркировщик
- Оборудование для обработки трубы и профиля – Ø 50–1500 мм, макс. вес трубы 10 т



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812) 21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512) 99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462) 77-98-35
Барнаул (3852) 73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212) 92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692) 22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652) 67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	

сайт: <http://microstep.nt-rt.ru/> || эл. почта: mpc@nt-rt.ru